

工場省エネ。次の成功例はあなたの会社です。

映像監視システムを製造する三菱電機 郡山工場(福島県)は、震災後、“エコファクトリー”として生まれ変わりました。自社製省エネ機器の導入により年間想定約42万kWhの使用電力を削減。環境のために具体的な成果を、次はあなたとともに。

MITSUBISHI
三菱電機
Changes for the Better



三菱電機 郡山工場(福島県)は、自社製省エネ機器導入により年間 **426,500kWh***もの使用電力の削減へ。



太陽光発電システム

屋上に設置された約1,800枚の太陽光パネルが工場全体で使用する電力の約15%をカバー。

電力削減量 **-355,400kWh**
*発電による使用電力削減効果



空冷ヒートポンプチャラー「コンパクトキューブ」

空調システム

「ムーブアイ」搭載シティマルチエアコンをWeb対応集中コントローラ「G-150AD」で一括管理。さらに省エネ・コンパクトな空冷ヒートポンプチャラーで運転を効率化。

電力削減量 **-23,700kWh**



空調制御システム Web対応集中コントローラ「G-150AD」



LED照明

建物内部に取り付けられた約1,100本のLED照明で大幅な省エネを実現。

電力削減量 **-11,850kWh**



スーパー高効率油入変圧器 EX-iシリーズ

信頼性の高い小型高性能な高効率変圧器で高圧から低圧まで省エネに大きく貢献。

電力削減量 **-35,100kWh**

郡山工場で製造されている映像監視システム

MELOOK μ+
(メルックミュープラス)



※旧工場との比較。新工場における高効率省エネ機器導入分の年間使用電力削減量の合計(計画値)。左記でご紹介しているほかにも年間使用電力の削減に貢献している機器・施策があります。

エコチェンジ

検索

◎この広告についてのお問合せは
adv.webmaster@rf.MitsubishiElectric.co.jpまたはFAX.03-3218-2321(宣伝担当)まで。

三菱電機株式会社